



MANIFESTAZIONI

Estate Rocchigiana 2007

RASSEGNA ORGANISTICA INTERNAZIONALE

SAGRA DEGLI ANTICHI SAPORI

DOMENICA 13 MAGGIO

Festa in onore di S. Isidoro Agricoltore *(a cura del Comitato delle Feste di Maggio)*

DOMENICA 27 MAGGIO

Festa in onore di Maria SS. Della Pietà *(a cura del Comitato delle Feste di Maggio)*

Ore 17,30 GRANDE CONCERTO BANDISTICO CON MUSICHE OPERISTICHE *COMPLESSO BANDISTICO CITTA' DI ALIANO (CE)*

SABATO 2 GIUGNO

OTTAVARIO MARIA SS. DELLA PIETA'

SABATO 23 GIUGNO

Gruppi Musicali Itineranti - Festa della Musica organizzata dall'Assessorato alla Cultura in collaborazione con la Pro Loco. Lungo: le Vie del Centro Storico

SABATO 21 LUGLIO

Ore 21 - Rolando "Liscio e Simpatia"

SABATO 28 LUGLIO

VIII Rassegna Organistica ore 21 presso la Chiesa S. Michele Arcangelo Concerto dell'Organista **Luigi Ciuffa**

DOMENICA 5 AGOSTO

VIII Rassegna Organistica ore 21 Concerto dell'Organista **Olga Di Ilio**

MERCOLEDI' 8 AGOSTO

"Andar per aziende a degustar cantando" (presso il Frantoio Priore . pranzo in allegra compagnia)

GIOVEDI' 9 AGOSTO

Ore 21,00

- **POESIE DELLA MEMORIA** - *Serata di recitazione poetica presso il Parco della Memoria*
- **PROIEZIONE CORTOMETRAGGIO** "Le stagioni le opere e gli eventi di Rocca Massima"

VENERDI' 10 AGOSTO

Egmont - Concerto-Teatro con **Angelo Cianfoni** e **Emanuela Pagnanelli**, strumentisti compositori musica e coro, Stefano Giannini, Maurizio Biseco e Alessandro Garofalo

SABATO 11 AGOSTO

RESET - spettacolo per i giovani (cover di Ligabue e Negrita)

LUNEDI' 13 AGOSTO

VIII Rassegna Organistica ore 21 Concerto dell'Organista **Mauro Longari**

MARTEDI' 14 AGOSTO

Ore 21,00 **MENPHIS KARAOKE**

MERCOLEDI' 15 AGOSTO

Ore 21 spettacolo cabaret e musical con il gruppo **NAPULÈ**

SABATO 18 AGOSTO

Dalle ore 18 alle 24 **"SAGRA DEGLI ANTICHI SAPORI"** *Percorso Gastronomico lungo i vicoli del Centro Storico - Canti Popolari – Giocolieri – Artisti di strada – Menestrelli*

LUNEDI' 20 AGOSTO

Ore 21,00 Compagnia Rinascimentale **TRES LUSORES** "*Cortesie e Bizzarrie d'Amore*"
musiche, canti danze, arti e sapori del Rinascimento

VENERDI' 24 AGOSTO

VIII Rassegna Organistica ore 21 Concerto dell'Organista **Sergio Militello**

25-26-27 AGOSTO

GITA TURISTICA

GIOVEDI' 30 AGOSTO

VIII Rassegna Organistica ore 21 Concerto per Organo e tromba - **Organista Silvio Celeghin, tromba Fabiano Maniero**

SABATO 29 SETTEMBRE

FESTA PATRONALE DI S. MICHELE ARCANGELO

DOMENICA 30 SETTEMBRE

Festa di fine estate al Parco della Memoria